

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-131674

(43) Date of publication of application: 21.05.1990

(51)Int.CI.

HO4N 1/46 B41J 2/21 2/525 B41J GO3F 3/08

(21)Application number: 63-286554

(71)Applicant: FUJI XEROX CO LTD

(22)Date of filing:

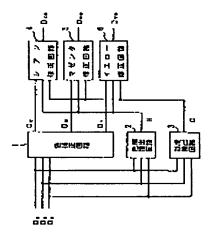
11.11.1988

(72)Inventor: MIYAZAKI KOICHI

### (54) COLOR PICTURE OUTPUT METHOD

# (57)Abstract:

PURPOSE: To prevent color mixture of undesired color without losing the reproducing performance of a highlight part of an original by increasing the reduction as the density is lower in the low density area in the input/output characteristic of the undesired color from a constant density to a low density and making the reduction nearly linear as a required color. CONSTITUTION: A hue detection circuit 2 detects whether a color of an original is in a hue region such as red, yellow, green, cyan, blue and magenta of a Mansel hue ring and when the circuit discriminates that the required color is yellow and the undesired color is magenta and cyan, the input/output characteristic of a yellow correction circuit 6 is made linear and the output density is reduced rapidly when the input density of the input output characteristic of a magenta corresponding circuit 5 and a cyan correction circuit 4 reaches a prescribed density or below. Thus, the undesired color is not mixed to the required color and the required color is reproduced up to a highlight part, that is, a light part.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

.5

19日本国特許庁(JP)

@特許出願公開

#### 四公開特許公報(A) 平2-131674

@Int.Cl.3

G 03 F

識別記号

庁内整理番号

6940-5C

7612-2C

母公開 平成2年(1990)5月21日

H 04 N B 41 J

2/21 2/525 3/08

7036-2H 8703-2C Α

A B

3/00

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全9頁)

❷発明の名称

カラー画像出力方法

**砂特** 顧昭63-286554

2000 顧 昭63(1988)11月11日

の発明 者

神奈川県海老名市本郷2274番地 富士ゼロックス株式会社

海老名事業所内

の出 頭 人 宮土ゼロツクス株式会

東京都港区赤坂3丁目3番5号

扗

四代 理 人 弁理士 小 烟 外2名

1.発明の名称 カラー面像出力方法

### 2.特許請求の確認

カラー駅賞を読み取って得た赤。緑、青の 原務護皮は号を少なくともイエロー。マゼンタ。 シアンの各色計画皮質号に変換して出力するカ ラー画像出力方法において、約記収募後度信号 に基づいて窓皮及び色柏を求め、雌色柏から再 現すべき色に対する必要色と不要色を決定し、 前記必要色に対しては色材を皮は弓径路におけ る入出力特性を時度線的とし、不要色に対して は前記入出力特性を一定進度から低温度領域で は低濃度になるにしたがって低減量が大となる 特性としたことを特徴とするカラー個像出力方 进。

的配不要色に対する低速度領域における前 紀入出力特性は、斡記形皮が高いときに低減量 の変化が大きく、芯皮が低いと食に低減量の変 化が小さいことを特徴とする請求項1記載のカ ラー首像出力方法。

3.発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

木発明は、カラー被写職等のカラー画像出力変 置に関し、特に、原稿の色を正確に再項するカラ 一貫像出力方法に関する。

〔世来の技術〕

・世未、たとえば、カラー従写機においては、原 装の各色の装度をカラー面像入力装置により装み 取って、命、様、清の原稿後度信号を生成し、こ れらの各色原装設度信号を色層正四路により、イ エロー。マゼンタ、シアンの色材油皮は号に変換 している。そして、これらの色材油皮は号に応じ て、カラー面像出力要量において各色のインタ等 を用紙に伝写することによりカラー画像を形成し TNS.

たとえば、厭欲がイエローである場合、カラー 関係入力装置により扱み取られる各色原義進度は、 赤が O 、 様が O 、 青が J となる。 低し、 濃度 は O ~して正規化している。そしてこれらの原稿進度 が色材装度に変換され、イエロー装度が1、マゼ

ンク養度が 0、シアン養皮が 0となる。しかしながら、これは理想的な場合であって、実際には光学系の被異特性及び色緒正函路の変換特性に限度があるため、必要色すなわち上述の例の場合はイエローの他に、不要色すなわち上述の例の場合はマゼンク及びシアンが再現されてしまい、色の再現性が低下することになる。色材でみれば、イエローインクにマゼンクインク及びシアンインクが少量混入することになる。

そこで、この問題を解決するため、色材違定が 或る一定能以下であるときは、出力を行わないよ うにすることが反案されている。これにより、不 要色が除去されて必要色のみが再見される。した がって、色の再現性が改善される。

### (発明が解佚しようとする嫌疑)

しかしながら、上述の方法では、色材減度が収 る一定値以下であるときは、一体に出力を停止し ているので、原稿のハイライト部分すなわち扱い 色の部分が再項されないという問題があった。

そこで、本発明は、必要色に対する入出力特性

### (作用)

本発明においては、色材値度は号に対する人出力特性が、不要色に対しては第1間にので示すが、うに低温度領域で出力が低減された形となるがかな要色に対しては開閉にOに示すように直接的のでは、必要色に対しては延進で低減量が大きくされるが、必要色に対しては、ないで低減が行われない。これにより、不要色の及らなが、必要色に対してはハイライト部分も良好に再現される。

また、不要色と必要色との間においては、彩度に応じて特性を連続的良いは狡猾的に切り換えるようにすれば、出力速度が急激に変化して郵像が不自然になることがない。

### (実施例)

以下、関固を参照しながら、実施例により本発 別の特徴を具体的に説明する。

第2回は本発明実施例のカラー資象出力袋配の ブロッチ間である。

たとえば、オラー製像入力装置から得られたお。

と不要色に対する入出力特性を異ならせることにより、原稿のハイライト部分の再現性を損なうことなく不要色の液色を防止することを目的とする。 【課題を解決するための手段】

約記不要色に対する低濃度領域における的記入 出力特性は、約記部度が高いときに低減量の変化 が大きく、形度が低いときに低減量の変化が小さ いことが望ましい。

様、青の原稿装皮信号 Da. Da. Da は、色緒正白 24.1 に供給され、周知のマトリックス演算等によ りシアン。マゼンタ、イエローの色材濃度は号 Dea Da. Dr に変換される。また、各色の反移過度は 号 Da. Da. Da は、色相検出回路 2 及び形皮検出 四時3に供給され、色相信号化及び形皮信号Cが 尽られる。なお、第2日に示す実施例においては、 色相信手具は、原稿の色相がマンセル色相談のど の位置に存在する動かを示すは号である。これら の色相信号H及び彩度信号Cは、色材濃度信号Dε. Da. Dr とともにシアン、マゼンタ、イエローの 各色の修正回路 4. 5, 6に供給される。これら の各色の毎正回路4.5.6は、たとえば、第1 表に模式的に示すようなルックアップテーブル形 式のROMから構成されている。なお、表中の①. ②は、第1回に示す色材濃度の入出力特性である。

(以下、余白)

第1表

入力色材造度		低油度 ———— 高温度
ě.	E E	特性のに示す出力色材濃度
不要色	高多皮	特性のに示す出力色材濃度
	低彩度	特性のに示す出力色材濃度

すなわち、ある1色に着目すると、カラー画像のよりな異における色材油度だとえばインク連度における色材油度だとえばインク連度がある色材油度のような特性を有している。いま、対象となるときは、色材油度の特性のに示すように直接的となり、不色は、同間の特性のに示すように、人力は変化をある一定の連度 D。以下になると、人力速度は急激に低減され、人力速度がD。以下になると出力がなくなる。

更に、不要色に対する人出力特性は特性のに関 定されているのではなく、彩度によって変更され る。すなわち、彩度が低い場合は全濃度領域にわ たって時直線的な特性とするが、彩度が高い場合

各色原稿浪度は、赤線皮及び緑線度が高く、青線 度は低い。そしてこれらの原稿後度が色材造度に 変換され、イエロー線度が高く、マゼンタ道度及 びシアン線度が低くなる。

このとき、色相枝出図時 2 により、原稿の色がマンセル色相乗の家、イェロー、緑、シアン、青、マゼンタのどの色相様域に属しているかが検出される。すなわち、ここでは、原稿の色がイェローの色相板域に属していることが検出され、必要色がイエローであり、不要色がマゼンタ及びシアンであることが何る。

この色相換出国路2の出力に基づき、イエロー 能正回路6における人出力特性を第1回に①で示 す入出力特性とするとともに、マゼンタ能正回路 5及びシアン他正回路4における人出力特性を第 1回に②で示す入出力特性とする。これにより、 必要色であるイエローに対しては、入力に対する 出力の変化はリニアになるのに対しては、低レベル 収わちマゼンタ及びシアンに対しては、低レベル 収収の出力が低減された人出力特性となり、不要 は入力過度がある一定の適度以下になると、出力 適度は急激に低減される特性とする。また、この 特性の変化は、二値的に行われるのではなく、低 減の程度は彩度によっても変化し、高彩度では入 出力特性のに近づき(第1 関特性の参照)、低彩度 では入出力特性のに近づく(第1 図特性の参照)。

なお、必要色とは、対象とする色を再現するの に必要な色材の色を意味し、不要色とは、本来不 要であるが実施上進入する色材の色を意味し、第 2 表に示す器係がある。

第 2 表

对象色	必要包	不要色
*	7877, fzs-	977
{IB-	fin-	977, TE29
额	(zo-, 777	7679
777	<b>&gt;</b> 7>	€20-, 7€>\$
*	979. 7 <del>1</del> 39	120-
7858	7674	977. 4xu-

いま、駅供の色が鮮やかなイエローであったと すると、カラー画像人力装置により読み取られる

色に対しては、低レベル庇分は出力されない。

したがって、必要色に対して不要色が混入する ことがなく、しかも、必要色に対してはハイライ ト部分、すなわち、狭い部分まで正確に再現できる。

別の表現をすれば、本実施例は、是色が目立ち 男い形皮の声い画像に対しては低温皮質域で不要 色を急激に伝摘させることにより、最色の発生を 防止するとともに、元々3色の合成色であって進 色が目立ち聞いグレーに対してはリニアに出力することにより低級度領域での再現性を改善するものである。

なお、上述の実施例においては、テーブルの切り換えにより入出力特性を切り換えるようにしているので、制御が段階的となるが、入出力特性の数を増やすことにより実質的に連続的な制御を行うことができる。また、外部信号により折線特性を変化できる可変のアナログ非線型回路を使用して入出力特性を制御すれば、完全に連続的な制御を行うことができる。

また、上述の実施例においては、色相及び彩度を検出するために、色相検出回路2及び彩度検出 国路3を独立に設けたが、カラー面報出力製廠内 に色相及び彩度を検出する国路が存在する場合は その国路を利用することができる。

以下、このような実施例について、第3回及び 第4因を参照して説明する。

第3回は木発明のカラー関像出力方法が道用されるカラー複写版の全体プロック図を示している。

正回路11年に供給される。この色修正回路18年には、 HVC属整回路14から色相信号刊、及び窓皮信号 C」が供給される。なお、色緒正図路16は、第2 図に示す色緒正回路1に対応しており、色修正回路18は、第2回に示すシアン。マゼンタ、イェローの修正回路4、5、6に対応している。すなわち、色修正回路18は、検出された色相及び窓皮に基づいて、第1 表に示したルッタアップテーブルと同じ変換を行う。なお、HVC要換四路13の出力に基づいて色相及び窓皮を検出するようにしてもよい。

置養決定回路19においては、これらの色体正された等値中性後度保予から最入れのための最信号を生成し、下色数去回路20において、前記のイエロー・マゼンタ・シアンの等値中性後度保予のから基信号を維算し、更に、逆をND炭換回路21において等値中性後度保予を色材濃度信号 Dr. De. Deに再変換する。これらの色材濃度信号 Dr. De. Deに再変換する。これらの色は異な信号 Dr. De. Deに再変換する。これらの色は異なば の出力 後

カラー駅隔を読み取るカラー画像人力装置11の出力は、RGB色分離回路12に供給されて、赤、緑、青の駅積減度信号 Da. Da. Da. に変換され、更に、HVC変換回路13により、色相信号 Ha. 明度信号 Va. 彩度信号 Ca. に変換される。なお、RGBは、red. greea。 blueの意味であり、HVCはhue. value. chromaの意味である。これらの信号 Ha. Va. Ca. はHVC調整回路14に供給される。RVC調整回路14には操作パネル部(図示せず)が接続されており、この操作パネル部からの指示により、色相、明度、彩度信号 Ha. Va. Ca. を舞響するようになっている。

避整後の色相、明度、彩度は号光、Vi, Cit、HVC逆変換回路15により、再度、赤。緑、青の濃度信号Del Del Del に変換された後、色緒正回路16によりイエロー。マゼンタ、シアンの色材濃度信号Del Del Del E変換される。

これらの色材濃度信号 Dv. Du. Du. は、END (equivalent neutral density) 変換函路17により対応する等価中性濃度信号に変換された後、色体

に合わせた静岡補正が行われる。そして、最終的には、賦貨の蓄像に応じたイエロー、マゼンタ、 シアン、ブラッチの色材を用紙に付着させてカラ ーコピーを集ている。

次に、約並のHVC変換回路13。HVC調整回路14及びHVC逆変換回路15を使用した色相。明度及び形度の顕著について第1個を参照して説明する。

先ず、色相異葉だついて説明する。

本実施例においては、前記駅裏設定信号 Da. Da. Da. O大小関係から色相珠の位配を決定できることに着目し、前記波度信号 Da. Da. Da. から色相角はを近似する。なお、ここでは以明を簡単にするため、信号名と信号の値求いは色相角を向一符号で表している。

以下、色相角Hを近似する手順について説明する。

先す、反射率表現による近似を考える。

赤,緑、青の反射中信号をRe. Re. Re. とし、 大小順に位べる。すなわち、max(Re, Re, Re)。 mid(Re, Re, Ra).min(Ra, Re, Ra)を求める。

たとえば、Ra>Rc>Roであるとき、

 $max(R_4, R_4, R_4) = R_4$ 

 $mid(R_{\bullet}, R_{\bullet}, R_{\bullet}) = R_{\bullet}$ 

 $min(R_*, R_*, R_*) = R_*$ 

となる。

なお、以下の説明においてはmax(Ro. Ro. Ro). mid(Ro. Ro. Ro).min(Ro. Ro, Ro) をそれぞれ 単にmax. mid. minで表す。

min は白色成分を表している。したがって、白色成分を除いたmax-min. mid-min の組み合わせで色相の範囲が、赤、イエロー、緑、シアン、青、マゼンタの六つの色相軸で分割された色相領域 R・、C・、Ge、Be、Be、R m のどの部分に関しているのかが決定される。なお、各色相軸の角度は、それぞれ、4度、60度、120度、130度、240度、300度である。

反射率の大小関係と色相領域との関係を第3 发に示す。

### となる関数である。

次に、このようにして定義した色紹角日を、第 4 表に示す変換テーブルによりマンセル色相に変 換する。これは、上述の後算により求めた色紹角 は、マンセル色相撲の色相角とは必ずしも正確に は対応していないため、補正を必要とするからで ある。また、中間の角度については、内様により 求める。

(以下、余白)

第3表

反射平の大小関係		色相領域
$R_n > R_a > R_s$	R.	(命物~イエロー物)
$R_{\bullet} > R_{\bullet} > R_{\bullet}$	G,	(イエロー他~疑値)
R. > R. > R.	٥٠	(経験ーシアノ触)
$R_{\bullet} > R_{\bullet} > R_{\bullet}$	в.	(シアン他~青袖)
R. > R. > R.	В,	(青輪~マゼンタ輪)
R. > R. > R.	R,	(マゼンタ物~赤袖)

ここで、色相角比片。を

で定義すると、色材角比H。は 0 ~ 1 の範囲で変化し、示、様、脊髄上にあるときは 0 、イエロー、 ッアン、マゼンタ軸上にあるときは 1 である。

したがって、反射率信号Ra, Re, Re の大小関係で、色相が六つの色相領域のいずれに属するのかを特定でき、更に、色相角比H, により色相角Hは、H=F(H,)で特定できる。

ここで朝飲をは、「

第4歳(4)

ナーブル	定義角		
# 7		色相	色相角
0	-2.64 Æ	10 R P	-18 皮
1	7.80	5 R	0
2	20. 28	14 R	18
3	21.14	5 Y R	36
4	42.68	10 Y R	54
5	52. 50	5 Y	72
6	60.72	10 Y	90
7	TT. 16	SGY	108
8	113.64	10 G Y	126
9	155. 10	\$ G	144
10	158.42	LE G	162
11	181.02	\$ B G	180
12	190.50	10 B G	198
13	197.82	5 B	216
14	204.00	10 B	234
15 .	214, 86	5 P B	252
16 .	249.60	10 P B	270

第 ( 表 6)

ナーブル	定義角	マンセル	
# 号		色相	色档角
17	288.00 庆	5 P	288 友
18	324.72	14 P	306
19	142.30	5 R P	324
20	357.36	10 R P	342
21	367.80	5 R	360

次に、反射平支項による近似を決度による近似に変換する。

遺皮を  $D_1$  とし、反射率を  $R_1$  としたとき、  $D_1 = -\log_{10} R_1$ 

であるが、過度 Di を吸収中 A<sub>i</sub> (= 1 - R<sub>i</sub>) の一 表現と見做せば式(U) を禁禁して、過度による色相 角比 Hi - を次の式で定義できる。

$$H_r = \frac{\text{max}(D_s, D_s, D_s) - \text{mid}(D_s, D_c, D_s)}{\text{max}(D_s, D_s, D_s) - \text{mid}(D_s, D_s, D_s)}$$

この色相角比H, の変化も、反射率表現による近似の場合と同様である。なお、以下の説明においては、max(Da. Da. Da), mid(Da. Da, Da).

は号 Sa. 経復は調整は号 Sa. 青領は調整は号 Sa. を入力とし、第 5 表に示される色相の範囲内では 色相の調整を行う。

第5表

	赤領域	数值库	弄領域
	下版 上版	下限 上限	下限 上限
マンセル色 相角	107~10TR -54~54	101~586 90~180	586~18P8 180~270
もピット表 現	-10~10	15 -32	32~41

入力される色相角 H が、上記 3 領域の何れかに 関していれば、

$$H_1 = H_0 + 2 \times I_A$$

の関係で色相角を調整する。但し、H 1 は調整後の色相角、f n は調整係数である。鍵盤係数f n は 性性作べまル部からの調整により変化する。

次に、別皮質整について説明する。

本実施例においては、3色速度信号 Da、Da、Da から視成機度 Dを以下の近似式により求める。

 $D = \alpha_1 \times D_1 + \alpha_2 \times D_4 + \alpha_3 \times D_4$ 

 $=0.5 \times D_{+}+0.45 \times D_{+}+0.05 \times D_{+}$ 

aia(Da. Da. Da)をそれぞれ単にmax. mid. mid. で表す。

また、色相領域分割及び関数下による色相角の近似も、反射率表現による近似と同様に行うこと、ができる。

上述の色相角 H を求め、ために、 R G B 色 分様 図 は 12 からの 3 色 波度 信号 D a. D a. D a. が、 H V C 変換 図 路 13 内に 設けられた色相変 換用 R O M は、 3 色 波度 信号 D a. D a. を入力とし、 的記済 年により 求められた色相を出力とした ルッタ アップ ナーブル である。 したがって、 色相 変換 用 R O M からは、 3 色 複度 信号 D a. D a. D a. に応じた色相 信号 H a. が得られる。

この色相信号H。 は、HVC腐豊回路1(内に設けられた色相調整回路(関示せず)に供給される。 色相調整回路は、赤、棒、骨の各領域毎に、指定された色相角顕整を独立に行うもので、ルッタアップテーブル形式のROMから構成されている。 この色相類整回路は、色相信号H。と余領域超数

更に、この視感後度Dから以下の近似式により 明皮Vを求める。

$$V=10 \qquad (1-\frac{D}{\beta})$$

位し、8: 2.362

明皮変換用ROMは、3色減度信号 De. De. Da を入力とし、終記波算により求められた明底を出 力としたルッタアップテーブルである。したがっ て、研皮変換層ROMからは、3色濃度信号 De. De. Da に応じた研皮信号 Ve.が得られる。

この別皮信号 V。 は、HVC回葵 四路14 内に設けられた別皮調養 四路(四米サイ) に供給される。 別皮調整 四路は、ルッタアップテーブル形式のR O M から無点されており、人力の別皮 V。 に対して出力の別皮を V, としたとき、

 $. V_1 = a \times V_2 + b \times V_3 + c$ 

$$= \frac{(4-f_{\tau})}{18} V_{\tau}^{2} + \frac{11 f_{\tau}-26}{18} V_{\tau} + \frac{10 (4-f_{\tau})}{18}$$

となるような波算を行う。

なお、ここでのf,は、操作パネル認からの指示により変化する調整度であり、たとえば、「2.5」~「5.5」の範囲で変化させることにより、別変 V を興致し、結果としてコピー過度を興致することができる。

最後に、芯皮調整について説明する。本実施例においては、先に求めた変皮の最大値max。最小値min 及び明定 V から、芯皮 C を以下の近似式により求める。

$$C = r \times V \times (max-min)$$

但し、1:2.44

上述の近似の決算は、HVC変換四数13内に扱 けられた形皮変換用ROM(固示サず)により行わ れる。なお、 r は上記値に振らず、 $2.18 \le r \le 2.60$ の範囲であれば、彩皮Cを充分近似できる。

彩度変換用ROMは、3色換度信号Dev Dev Da そ入力とし、前記演算により求められた彩度を出 力としたルックアップテーブルである。したがって、彩度変換用ROMからは、3色濃度信号Da.
Da. Da に応じた彩度信号Caが得られる。

この窓皮は号C。 は、HVC類整回路14内に設けられた彩皮質整回路(図示せず) に供給される。 彩皮質整回路は、ルックアップテーブル形式のR O M から構成されており、入力の彩皮C。 に対して出力の彩皮をC 。 としたとき、

$$C_1 = \frac{f_s}{8} \times C_s$$

となるような演算を行う。

なお、ここでの「。 は、後作パネル都から指示される爾斐係及であり、たとえば、「 5 」 ~「11」の報題で変化させることにより、形成Cを超さすることができる。

上途のように、本実施費においては、機度情報を一旦形度、明度及び色相情報に変換し、これらの各情報に対して調整を行った後、後途するように他の情報と概み合わせて議定信号に変換しているので、形度、明度及び色相を独立に調整できる

上述のようにして調整された、色相。明度及び 写皮の各個号H<sub>1</sub>、V<sub>1</sub>、C<sub>1</sub> は、H V C 逆変換回路 15に供給され、再度、赤、様、音の濃度個号 D<sub>a</sub>、 D<sub>a</sub>、D<sub>a</sub>に変換される。

すなわち、先ず、明度 V から濃度 D を求めると ともに、明度 V 及び形度 C からmax-min を求め、 更に、色相角 H をルッタアップナーブルにより逆 変換して、色相角比H。

及び色相領域情報を得る。更に、max-min 及び色相角比H,から、max-midを求める。

ところで、色相領域毎に、徹底 D. sax. mid. min の疑係は常 8 表の形で与えられる。

第 6 表

max mid win	液皮 D
D. D. D.	a inin+ a inid+ a inat
D. D. D.	aınid+ aınin+ a,nax
Da D. D.	a . 821+ a . 8 i 8+ a . 8 i d
D. D. D.	a.max+ a.mid+ a.min
D. D. D.	a inid+ a susx+ a suin
D. D. D.	a inia+ a suax+ a suid
	D. D. D.  D. D. D.  D. D. D.  D. D. D.  D. D. D.

€ #8 W

したがって、色相模製品に、適宜 D. max-min. max-mid の値からmax, mid. min そ求めることができ、更に、 Ds. Ds. Ds. への対応関係も求められる。

たとえば、色裕仮域 R・ナなわち、 D。 > D。 > D。 > D。 における変換の何を挙げると、

$$\begin{bmatrix} D \\ aax-aia \\ ax-aid \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \alpha_1 & \alpha_2 & \alpha_3 \\ -1 & 0 & +1 \\ A & al & al \\ ax-aid \end{bmatrix} \begin{bmatrix} aia \\ aid \\ ax-aid \end{bmatrix}$$

**૮48.** 

そして、このmin, mid, max は、先に求めた色 相類味情報に基づいて、各色過度に割り当てられ δ.

このようにして、色相、朝皮及び葛皮の各個号 H, V, Cは、存皮、赤、緑、青の濃皮信号 Date De. Da に変換され、色緒正回路16に供給される。 なお、上述の実施例においては、理解を容易に するため、機能別のブロックに分けて説明したが、 実際には、HVC 逆変換回路15から階級網正回路 22までは、第4図に示すように、イエロー。マゼ ンク、シアン、ブラックの各色材料のルックアッ プテーブルとしてROM 301、30%、30C、30K か ら得成されている。

すなわち、途中の演算過程が全て統合された形 でテーブルが形成され、色相、明度及び彩度の各 信号 H。, V。, C。 が入力とされ、カラー質像出力 美麗23におけるイエロー、マゼンタ、シアン、ブ ラックの各色材質のドット散Nv. Na. Na. Na が 直接出力となる。このため、HVC逆変換回路15 以降の部分においては、装皮信号等は回路上は発 生しないが、テーブル内には係及の形で組み込ま れている。なお、木実施別においては、色材信号

とは、進度に直接対応してアナログ的に変化する 信号に関らず、カラー直位出力装置23におけるド フト数も含まれるものとする。

上述の第1回に示す実施例によれば、色相及び 彩度職務のために生成する色相及び形成体号を利 用できるので、専用の色相検出回路及び形度検出 回路を設ける必要がないという効果がある。

#### 〔発明の効果〕

以上に述べたように、本発明によれば、不要色 に対しては入出力特性を一定装定から低装度領域 では低温度になるにしたがって低減量が大となる 特性とするが、必要色に対しては色材濃度信号を 時における入出力、特性を特直集的としている。こ れにより、たとえば、イェローの原稿を再現する とき、入力減度が低い場合でも、必要色である! エローを正確に再現しながら、不要色であるマゼ ンタ及びシアンを除去することができる。したが って、駅隣のハイライト部分の再現性を損なうこ となく不要色の幾色を防止することができる。

## 4.回面の簡単な説明

第1回は本実施例のカラー製造出力装置におけ る色材濃度の入出力特性の変化を示すグラフ、第 2回は何カラー選像出力装置の要認のプロック 図、 第3回は本発明のカラー画像出力装置を適用した カラー資字機のブロック図、第4回は色相。明定 及び夢皮の各債号からオラー蓄象出力装置におけ る各色材質のドット致を直接出力するルックアッ プテーブル形式のROMを示すプロック図である。

1:色赭正塑料

2:色相换出图路

3:草皮块出回路

4:シアンを正凹数

5:マゼンタ後正四路 6:イエロー修正四路

11:カラー菌像入力装置

12: RGB色分推图路 13: HVC安换图路

14: HVC海笠国路

LS: HVC进更换四路

16:色谱正图路

L1:END更换自路

11:色华正世路

19: 选量决定回路

20:下色版虫目数

21: 进END收换回路

22.: 附網補正回路

23:カラー蓄象出力支置

387: イ·エロー 変換用 R O M

**30** x: マゼンタ変換用ROM

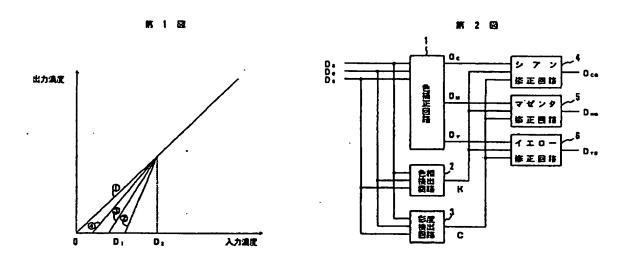
30C: シアン変換用ROM

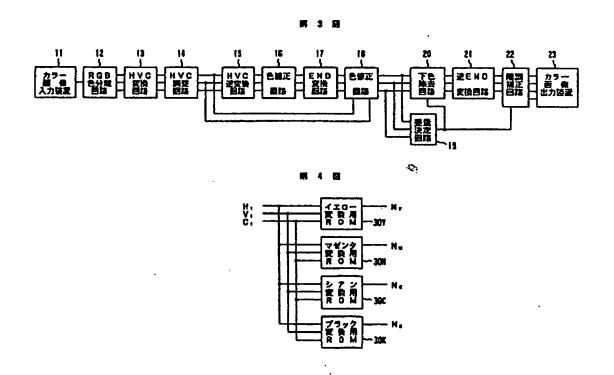
30K: プラック変後用ROM

5

人腿出背斧 富士ゼロックス株式会社 代度人

益(ほか2名)





【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載 【部門区分】第7部門第3区分 【発行日】平成9年(1997)1月17日

【公開番号】特開平2-131674 【公開日】平成2年(1990)5月21日 【年通号数】公開特許公報2-1317 【出顧番号】特顧昭63-286554 【国際特許分類第6版】

HO4N 1/46 2/21 B41.J 2/525 G03F 3/08 HO4N 1/60 [FI] HO4N 1/46 Z 4226-5C G03F 3/08 A 8808-2H HO4N 1/40 D 4226-5C 101 A 8306-2C 3/04 B41J 3/00 B 9511-2C

#### 手維神正書



平成7年11月18日

特的性质管 韓 川 佑 二 雅

1. 事件の表示

**42003** ★ # # # #250054 ★

1. 祖正七十五音

事件との関係 特許出版人

兵 名 THEO - 2 2 MACAU

1. 化 堆 人

在 所 平和3種同市等多数等級的1丁目1-1 特等數字外化》或数据2001年7月

氏 名 (B210)大理士 小 祭 益



4、補正により増加する請求項の役

6. 補正の対象

発明の名称及び明報書

L MEONS



# (1)発明の名称も「カラー製造出力が依急が要素」に補正する。

(2)仲祚第本の共間セ以下の通り被正する。

「1.カラー単数内容、純、青の単数液皮病等を少をくとらイエロー、マセンタ、シアンの各色対象皮を手に変換して出力するカラー関係由力方法において、 物配原装数皮膚やに基づいて事質及び色質を求め、放色剤から再成すべる色に対 する必要色と不変色を表定し、角起必要色に対しては色材液皮膚を緩発における 入出力特性を特定組動とし、不要色に対しては色配入由力特性を一定施皮から低 酸皮質域では低温度に含るにしたがって低減量が大とをる特性としたことを特徴 とするカラー管理協力方法。

2. 値配不更色に対する低地皮質域に当ける容配入出力特性は、食配部皮が高いとおに低減量の変化が欠る(\*\*) 部度が低いとおに低減量の変化が水をいことを特殊とする最末項1 記載のカラー音像自力方法。

本のられた金物キキが男子ペリたに対する会界色と不実色を発定する子段と、 前尾を芳金に対しては色質質度質子最後に当ける人の力特性を季度維めとし、 不理色に対しては自転入因力特性を一定複皮を多低機度質能では低速度にあるに したがって低速量が大と金多物工作数と

**业情えていることを特別とするタラー目像出力装款。** 

・・・ 前窓停室平度における歯部不要もに分する単級皮削地における前部人助力 性性は、歯部密度が高いときに低速をの変化が大きく、夢座が呼いときに供検験 の単化が小さいことも希望とする所求項を記憶のカラー百株円力決定。」

(3)明株寺本名文本6行の「才挽」も「才投及び決改」に補正する。

(4)明維資本4爻第88行の「盤ましい。」その後に改行して衣の文を追加する。

0

「また本身内のカラー関係出力保証は、カラー以前の事。は、今の原料設定信号を少なくともイエロー、マゼンタ、シアンの各を計算度信号に変換して出力するカラー開保出力提配において、自和原料設定信号にあづいて認定及び色相を求める手数と、求められた免益から再収すべきもに対する必要とと不更もを決定する手段と、終記多契値に対しては色材機反信号機能における人因力存性を明確認めたし、不要らに対しては意思人因力特性を一定接続から低級度領域では長級度になるにしたがって保証及が大となる停託平取とを信息であることを特徴とする。 会記停託手段に対ける信息の変化が大きく、事度が低いときに低減量の変化が小手いことを特徴とする。」